## 制作上の注意点 ●デザインサイズレイアウトの状態での寸法をご記入下さい。 ●刷り色・PANTONEまたはDICのチップでご指定下さい。(フルカラーは指定不要) \*黒・白・金銀はチップでのご指定はできません。 \*刷り色が白の場合、黒でレイアウトし、 指示事項/刷り色の部分に「白」とご記入下さい。 ●刷り位置・寸法線はレイアウト位置に合わせて調整して下さい。 ●営業担当: ●制作担当: プリントは点線部分、網掛けの刷り範囲:::::::::!!以内にお願い致します。 (ベースの材質、又はデザインによりべタ面が多い場合、線が細かい場合等、 調整が必要な場合がございます。) ●細かい文字などは素材の関係上かすれたり、つぶれてしまう場合がございます。 ●ベース素材のカラーにより、印刷色の仕上りが若干変わる場合がございます。 ●受注番号: ●納期:2024年00月00日 ※画像データをご使用の際の注意点●原寸600dpiのモノクロ2階調の画像データをレイアウトして下さい。●画像データは別途添付して下さい。(pdfデータにリンクしたもの) ●ロット: ●デザインサイズ:W000mm ●刷り色:1C 回転シルク用 ●刷り位置:図参照 版下原寸サイズ ※デザインはこの範囲内に入れてください。 **◀**12.5mm 140mm デザインスペース:W203×H140 (mm)

■パッド印:最大範囲:W30×H30 (mm)

■回転シルク印刷:最大範囲:W203×H140(mm)

バイカラーサーモステンレスボトル500ml

●クライアント:

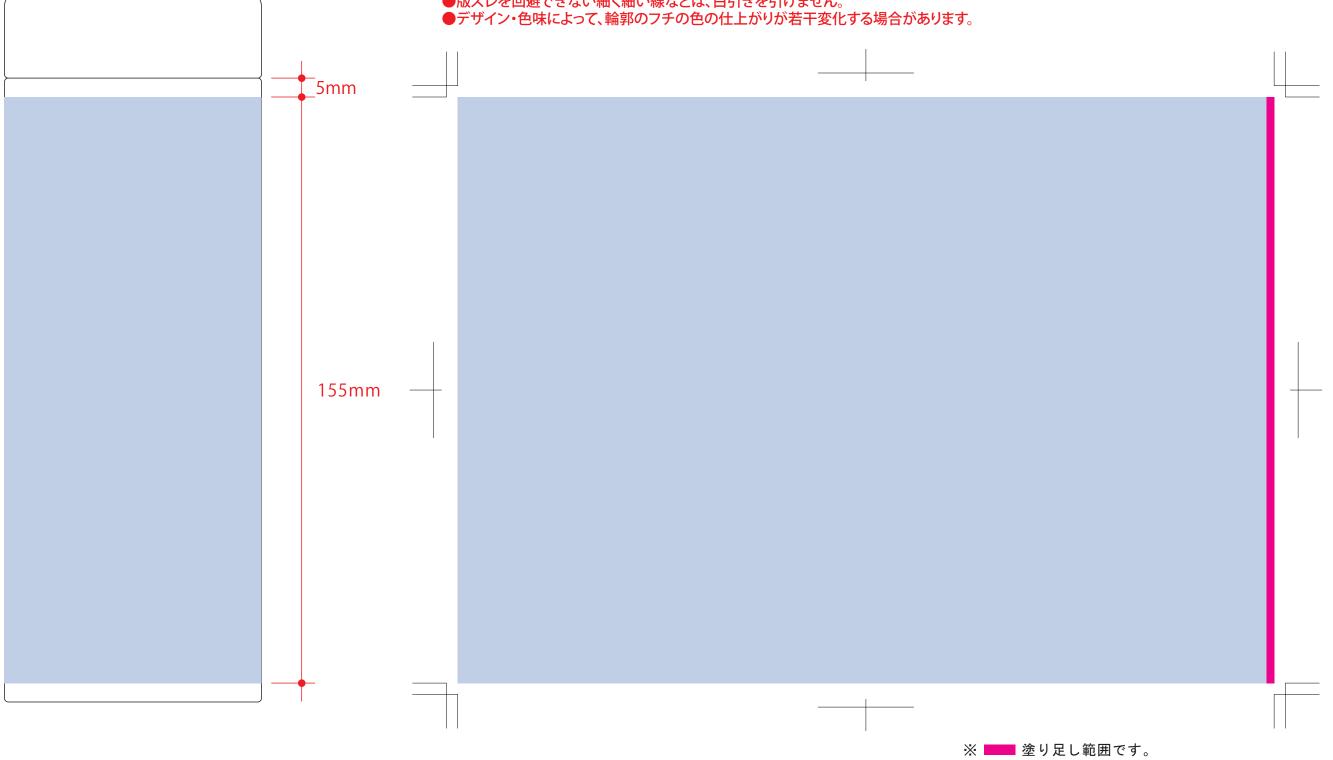
■レーザー印刷:最大範囲:W40×H40 (mm)

## 回転インクジェット用

( \_\_\_\_ のエリアは印刷されない場合があります。)

※デザインはこの範囲内に入れてください。

- ●デザインの端と端は、うまくつながらない場合がございますので、柄合わせのデザインはお控え下さい。●画像に白の背景が入っている場合は、透明の抜きに調整して下さい。
- ●版ズレ回避のため、白版をやや小さく設定します。(0.1mm内側に逃がす)
- ●版ズレを回避できない細く細い線などは、白引きを引けません。



■回転インクジェット印刷 最大範囲:W216( 塗り足し範囲を含む)×H155 (mm)