モバイルチャージャー10000（リン酸鉄使用）

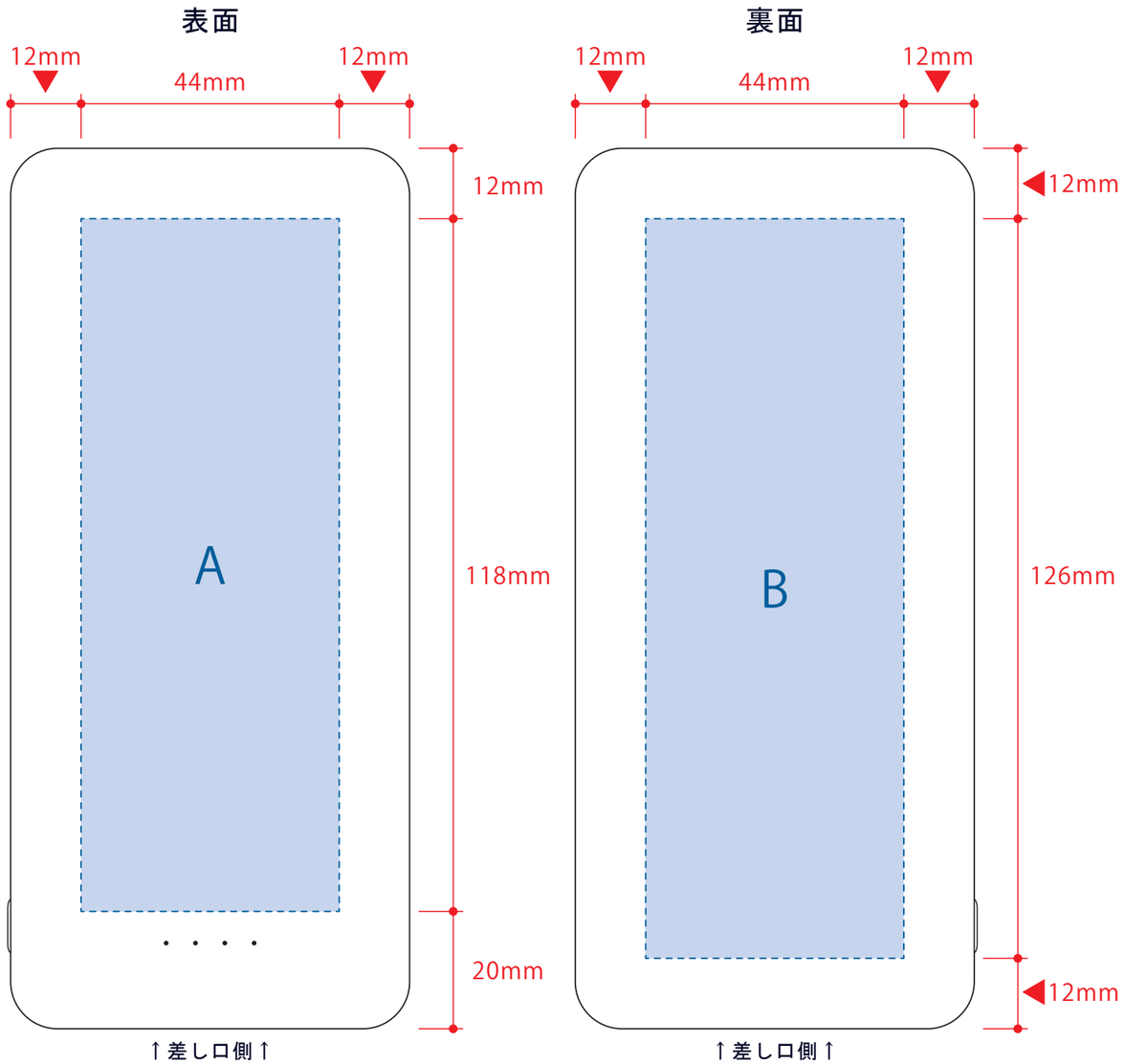
●クライアント：
●営業担当：
●制作担当：
●受注番号：
●納期：2026年00月00日
●ロット：
●デザインサイズ：W00mm
●刷り色：1C
●刷り位置：図参照
版下原寸サイズ

制作上の注意点
●デザインサイズ/レイアウトの枠寸法をご記入下さい。
●刷り色PANTONEまたはDIICのチップでご指定下さい。(フルカラーは指定不要)
※高 白 金 銀はチップでのご指定はできません。
※刷り色が白の場合、黒でレイアウトし、
指示事項／刷り色の部分に白とご記入下さい。
●刷り位置：は法線はレイアウト位置に合わせて調整して下さい。

●プリントは点線部分、網掛けの部分刷り範囲 ■ 以内にお願い致します。
（ベースの材質、又はデザインによりベタ面が多い場合、線が細かい場合等、
調整が必要な場合がございます。）
●強い文字などは素材の型保上かすれたり、つぶれてしまう場合がございます。
●ベース素材のカラーにより、印刷色の仕上り状態が変わる場合がございます。

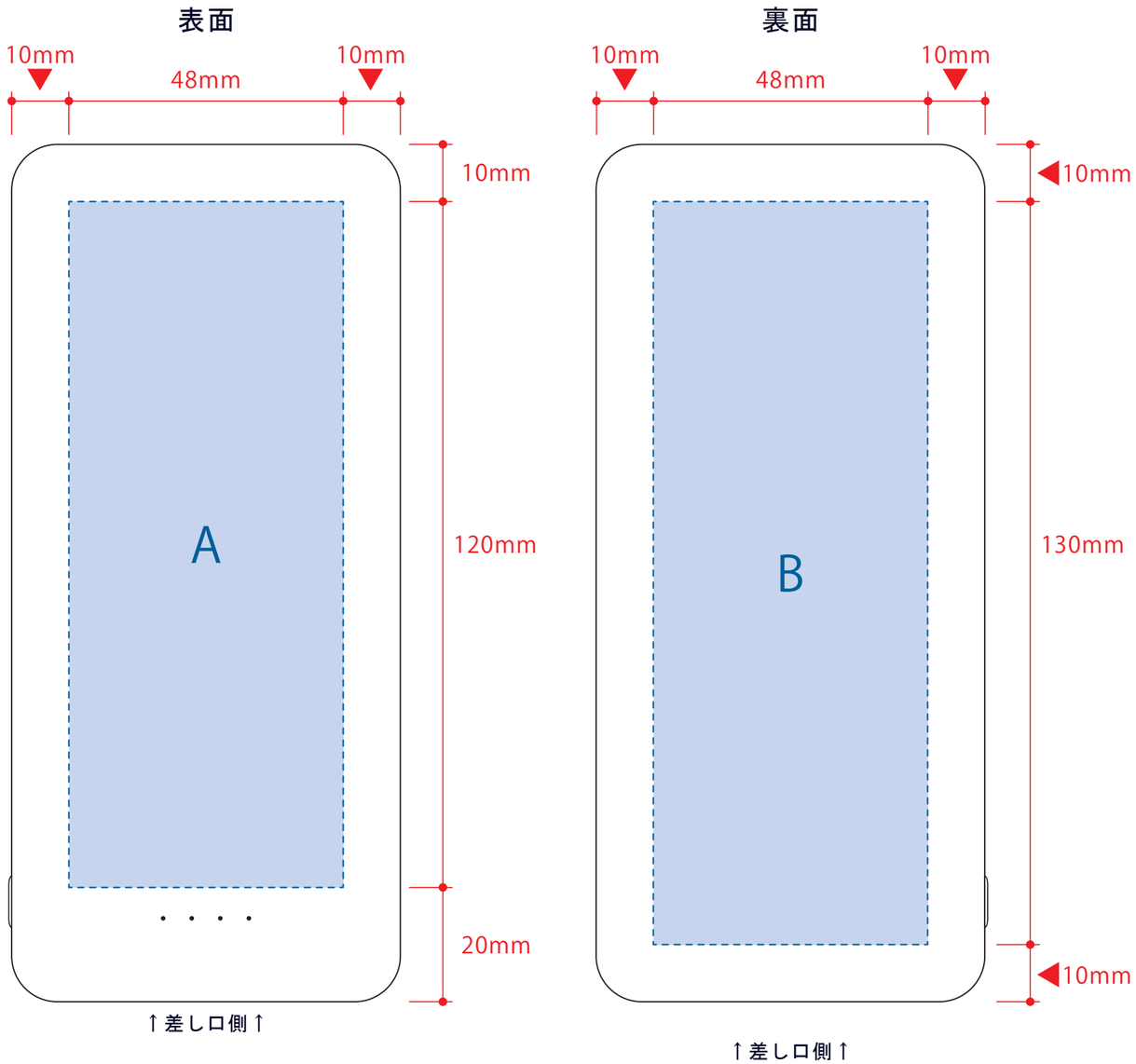
※画像データをご使用の際の注意点
●解像度600dpiのモノクロ2階調の画像データをレイアウトして下さい。
●画像データは別途添付して下さい。pdfデータにリンクしたもの

シルク用



デザインスペース：A／W44×H118（mm）
B／W44×H126（mm）
■シルク印刷 最大範囲：A／W44×H118（mm）
B／W44×H126（mm）

インクジェット用



デザインスペース：A／W48×H120（mm）
B／W48×H130（mm）
■インクジェット印刷 最大範囲：A／W48×H120（mm）
B／W48×H130（mm）